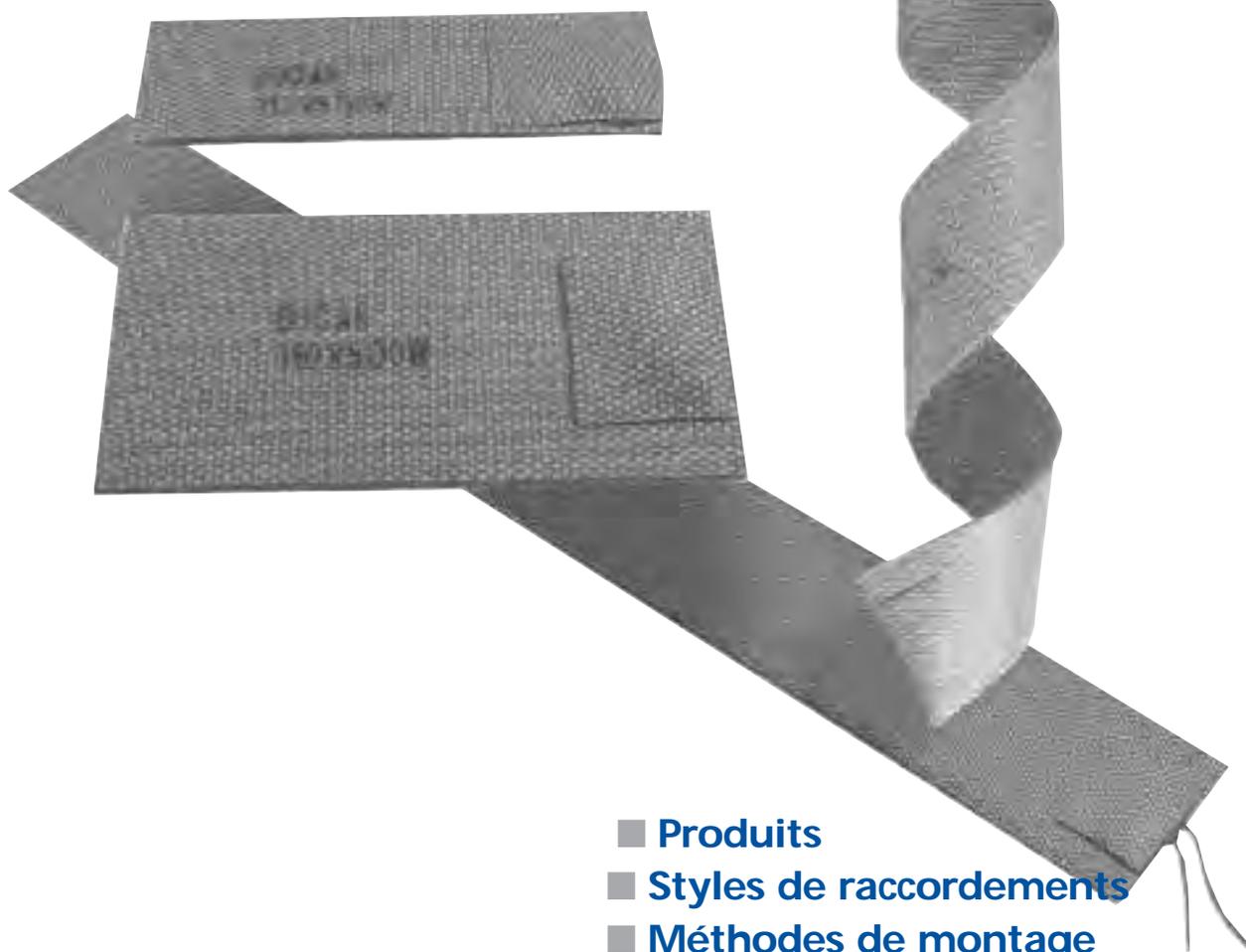


SILFLEX* ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC DE SILICONE



Les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX résistent à l'humidité et aux produits chimiques. Même s'ils sont minces et flexibles, ils sont robustes et peuvent être fabriqués pour adhérer à pratiquement n'importe quelle sorte de surface. Ces éléments peuvent avoir des trous ou des emporte-pièces, ils sont fournis avec un dos de colle à pression autocollante, et un thermostat peut aussi être fourni. Les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX conviennent pour des applications de 500°F ou moins.



- **Produits**
- **Styles de raccordements**
- **Méthodes de montage**

SILFLEX ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC DE SILICONE

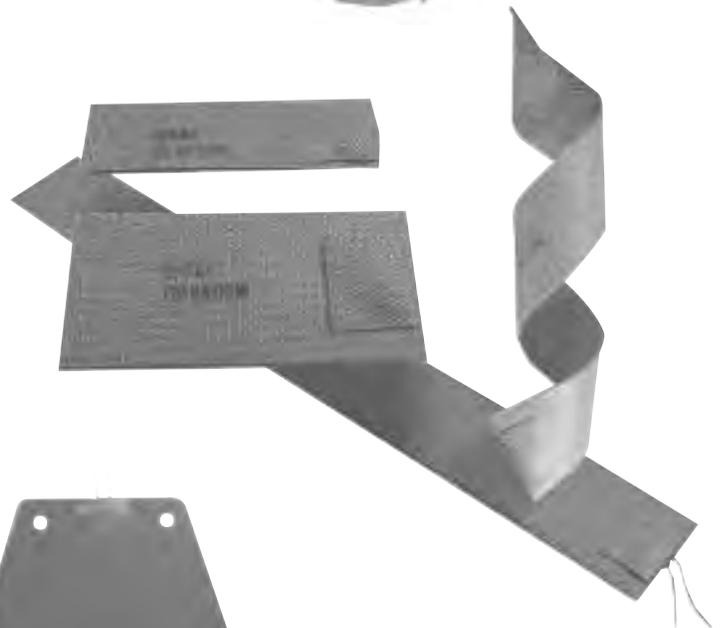
Les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX consistent en plusieurs couches de caoutchouc de silicone reliées ensemble par la chaleur et une grande pression. Une grille de fibre de verre (visible à la surface) renforce l'élément. Il est possible de rendre la surface douce et lisse en la recouvrant d'une mince couche de silicone.

Une toile formée uniformément avec un fil résistance couvre la totalité de la surface et est enchâssée à l'intérieure des couches de caoutchouc de silicone. Cette toile peut-être fabriquée de façon à permettre d'y incorporer des trous ou des emporte-pièces.

Lorsque les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX sont fabriqués avec un dos de colle auto adhésive, une mince couche d'aluminium est ajoutée avant la colle pour permettre un meilleur transfert de chaleur et maintenir l'uniformité. Cette méthode de construction est une solution idéale aux applications nécessitant une basse ou moyenne température qui ne se prêteraient pas aux formes et dimensions régulières des bandes, plaques, cartouches, tubulaires et serpentins. Les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX sont approuvés CSA.



SPÉCIFICATIONS	
Taille max	38" x 98"
Épaisseur	0.060"
Temp. max	450° F
Voltage max	480 VAC
Wattage	+5/-10%
Raccordement standard	12" Teflon isolé
Force diélectrique	1000 VAC



SILFLEX ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC DE SILICONE

Styles de filages

Les éléments de caoutchouc de silicone SILFLEX sont fabriqués seulement avec des fils. Deux styles sont disponibles:

Fils de téflon ou de silicone

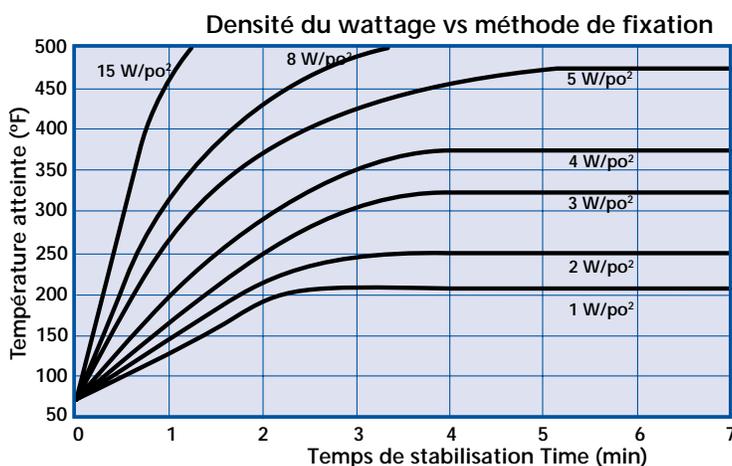
Ces raccordements sont enchâssés entre deux couches de caoutchouc de silicone et un empiècement est ajouté au point de sortie des fils pour une protection accrue. Ceci forme une légère bosse au point des fils. Pour éliminer ce problème une languette peut servir à enchâsser les fils.



Câbles SJO

Les éléments SILFLEX dans une application industrielle indépendante peuvent être fabriqués de telle façon qu'un câble sorte d'un boîtier de transition en caoutchouc fixé à l'élément. Une prise adéquate est disponible.

Les éléments SILFLEX peuvent être fabriqués avec un thermostat pré-réglé, un blocage thermique et un thermocouple de type "J". Chaque élément possède ses propres caractéristiques tant pour la température que l'ampérage. Consultez-nous pour la disponibilité.



Le graphique ci-contre indique la température d'un élément SILFLEX suspendu à l'air stable à 70°F. En dessous de 5w/po² dans une application la température va atteindre et se stabiliser en deçà de 500°F. Il est recommandé de fixer l'élément à la surface et préférentiellement de se servir d'une plaque de pression lorsque l'application requiert une densité supérieure à 5w/po².

Méthodes de fixation

Colles RTV

Dans le milieu industriel, une bonne adhérence peut être obtenue en se servant de la colle RTV 106 (de couleur rouge) ou de la colle RTV 116 (Transparente), ce sont les deux colles disponibles et elles s'appliquent à la température de la pièce. Chacune de ces colles sont adéquates pour des températures pouvant atteindre 500°F..



Colle sensible à la pression

Les éléments SILFLEX peuvent être fabriqués avec le dos enduit d'une mince couche de colle haute température (300°F.). Cette colle peut adhérer à presque toutes sortes de surfaces. Elle est appliquée à l'endos avec une mince couche de film protecteur qui s'enlève facilement au moment d'installer l'élément. La densité de l'élément ne doit pas dépasser 5w/po² lorsque ce genre de colle est employée.



Vulcanisation à l'usine

C'est la méthode la plus efficace de faire adhérer un élément SILFLEX à une surface. En utilisant une température élevée avec une grande pression, il est possible de vulcaniser un élément SILFLEX à une surface. Par contre, ne peut être appliquée qu'en usine seulement.

Attaches mécaniques

Lorsqu'un élément SILFLEX s'enroule sur une surface, les extrémités de l'élément peuvent s'attacher avec des produits de l'industrie du vêtement, tel du Velcro® ou des œillets métalliques avec ressorts ou une attache indépendante.



Densité du wattage vs méthode de fixation

